



VERNICI A BASSO IMPATTO AMBIENTALE **Come intervenire internamente al ciclo produttivo.**



Ancona, 21 gennaio 2012

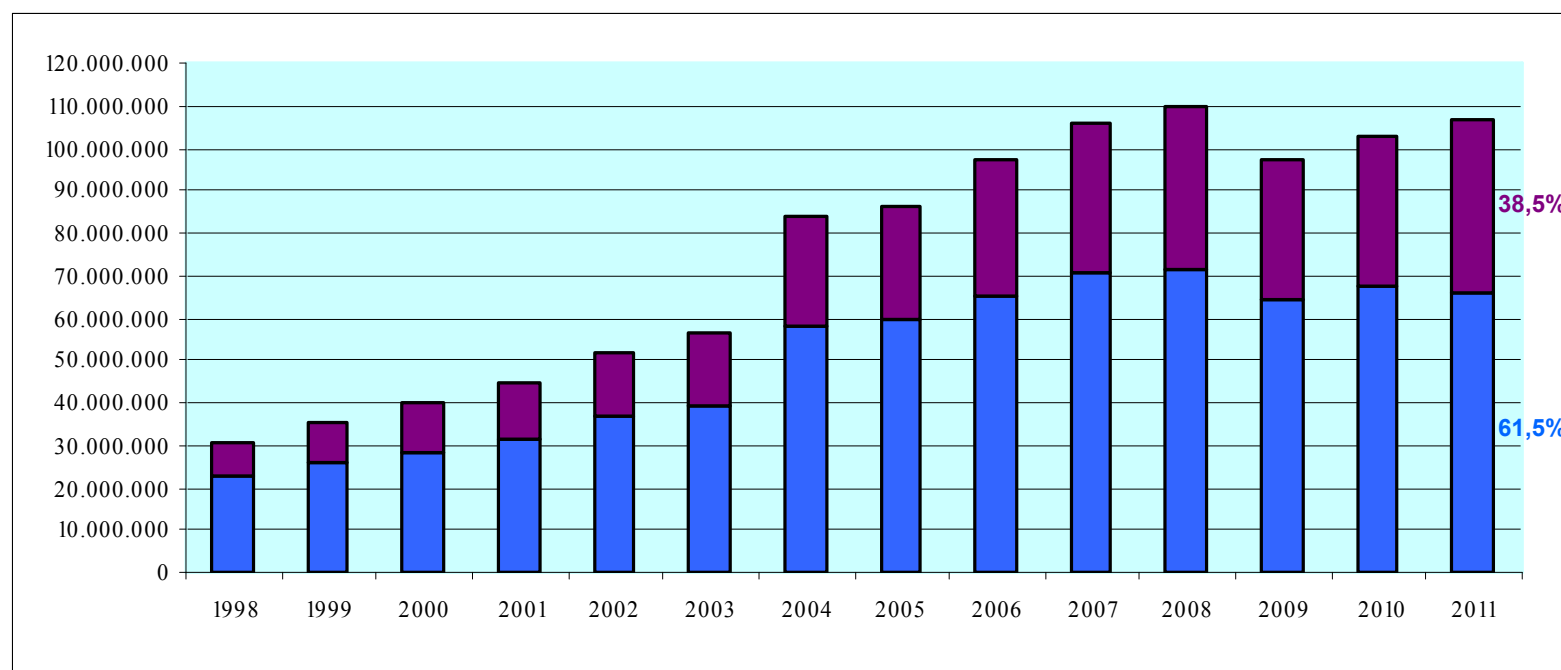


ALCUNI DATI del GRUPPO ICA

- 106,6 milioni di €: fatturato consolidato 2011
- 27 milioni di Kg: quantità prodotte 2011
- 383 dipendenti
- 3 stabilimenti produttivi
- 130.000 mq superficie di cui 42.000 coperti
- Oltre 8000 clienti



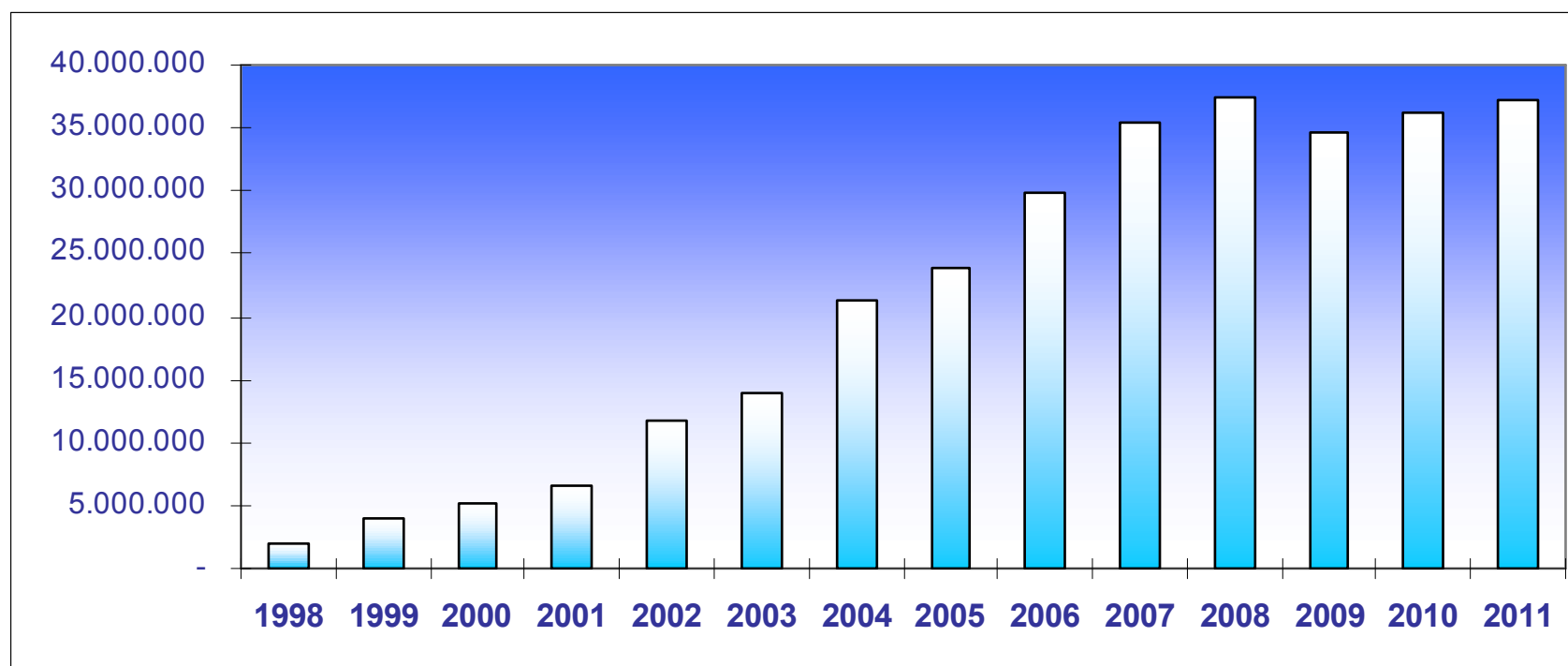
1998-2011_fatturato italia/estero (€)



■ Italia
■ estero

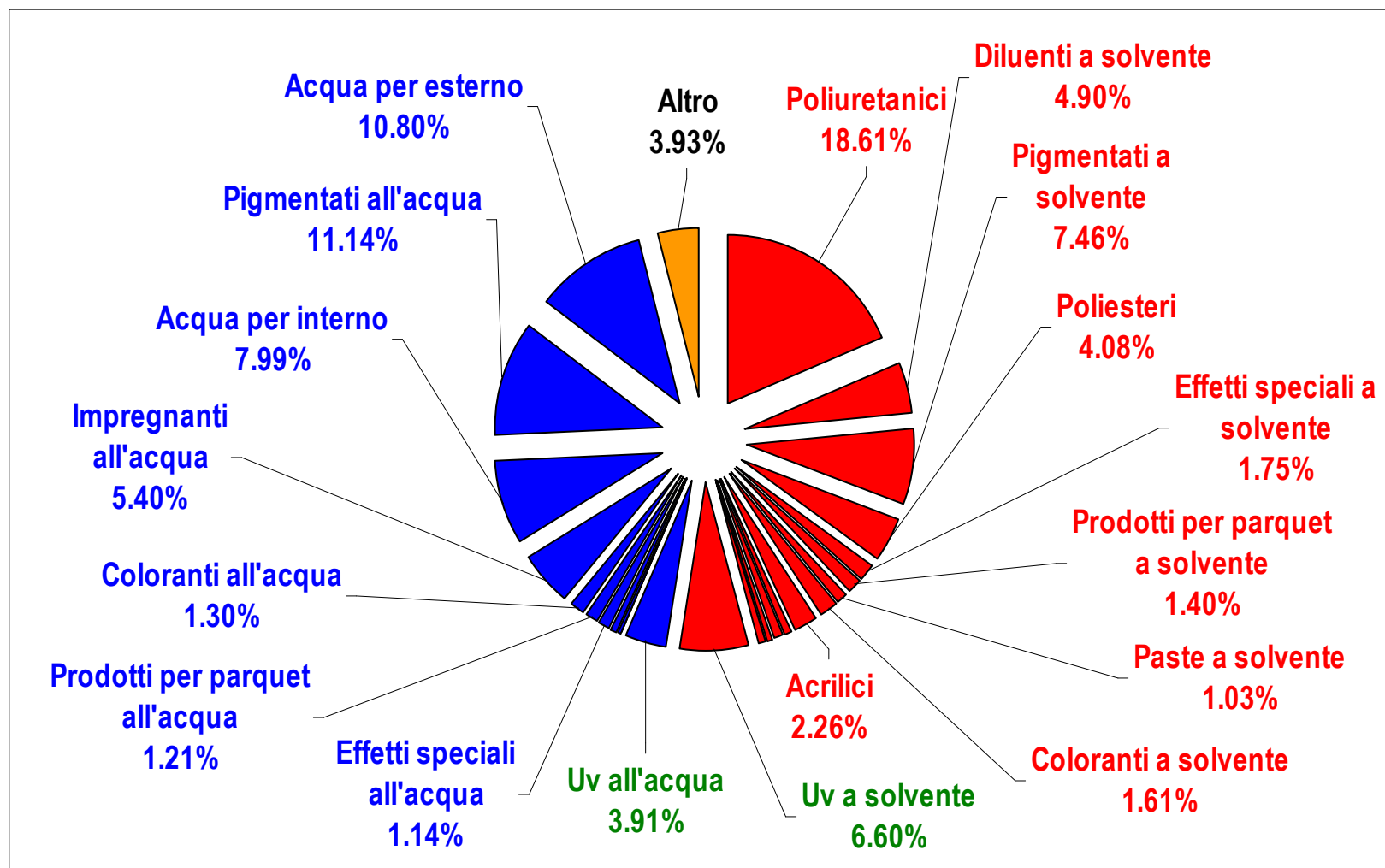


1998-2011_fatturato vernici all'acqua (€)





PRINCIPALI FAMIGLIE DI PRODOTTO – fatturato 2011 in Italia

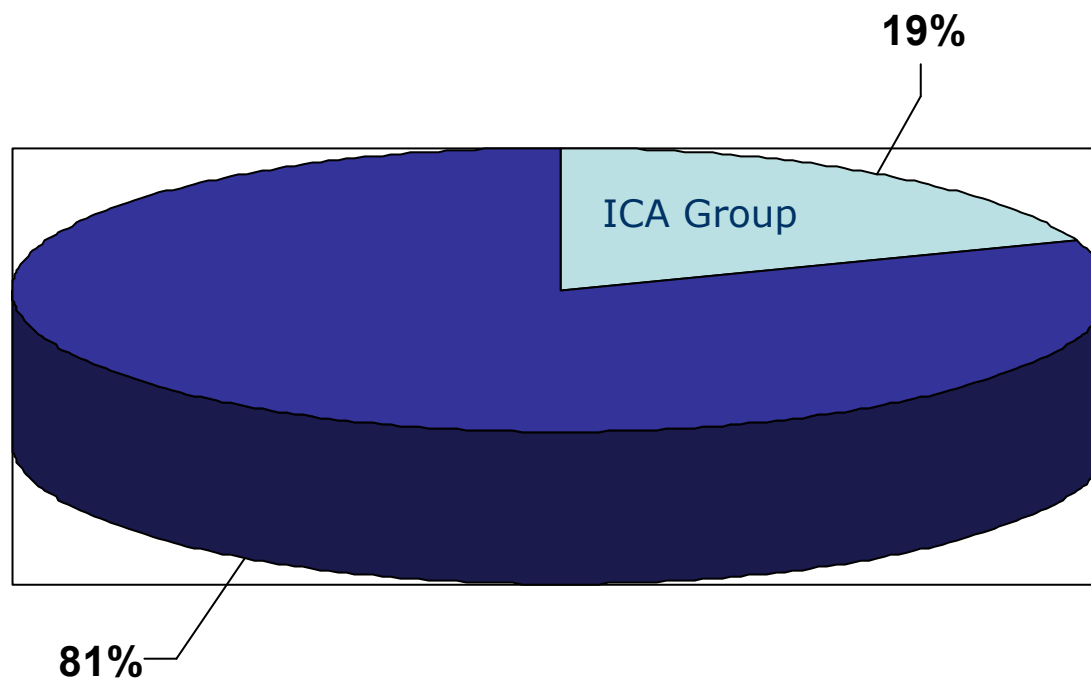


Totale Vernici all'acqua: 43.56%

Totale vernici UV: 10.51%



QUOTA DI MERCATO ICA Group VERNICI ACQUA quantità 2011 in Italia



15% CONSUMO VERNICI ACQUA IN ITALIA (SUL TOTALE VERNICI PER LEGNO)
44% VENDITE VERNICI ACQUA ICA GROUP IN ITALIA (SUL TOTALE VENDITE ITALIA)



1995_le vernici all'acqua

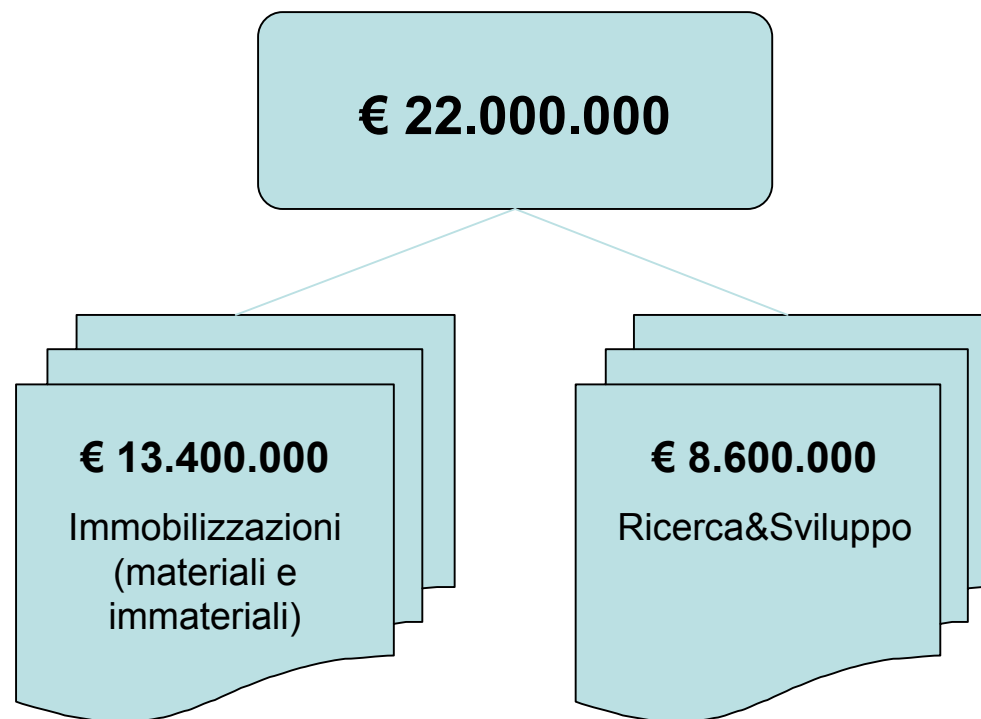


Lo studio e la formulazione di vernici poliuretaniche all'acqua bicomponenti sono il risultato del **progetto LIFE** di innovazione tecnologica, finanziato dalla Commissione Europea per il suo rilevante carattere di protezione ambientale.



INVESTIMENTI IN INNOVAZIONI DI PROCESSO E DI PRODOTTO

TRIENNIO 2010-2012*



*previsione



VERNICI A BASSO IMPATTO AMBIENTALE PER APPLICAZIONI MANUALI/INDUSTRIALI

Gamma prodotti per cicli trasparenti

- Coloranti all'acqua
- Isolanti all'acqua mono e bicomponenti
- Fondi e finiture all'acqua mono e bicomponenti

Gamma prodotti per cicli laccati

- Isolanti all'acqua bicomponenti
- Patine e invecchiamenti all'acqua
- Fondi poliesteri senza stirolo
- Fondi e finiture all'acqua mono e bicomponenti



VERNICI A BASSO IMPATTO AMBIENTALE PER APPLICAZIONI INDUSTRIALI

Gamma prodotti per cicli trasparenti

- Isolanti, fondi e finiture UV acrilici al 100%
- Fondi e finiture UV all'acqua

Gamma prodotti per cicli laccati

- Fondi e finiture UV all'acqua



APPASSIMENTO E FILMAZIONE DELLE VERNICI ALL'ACQUA

VERNICI MONOCOMPONENTI

Rapidità di essiccazione

Utilizzo di tunnel ad aria calda + lampade IR

VERNICI BICOMPONENTI

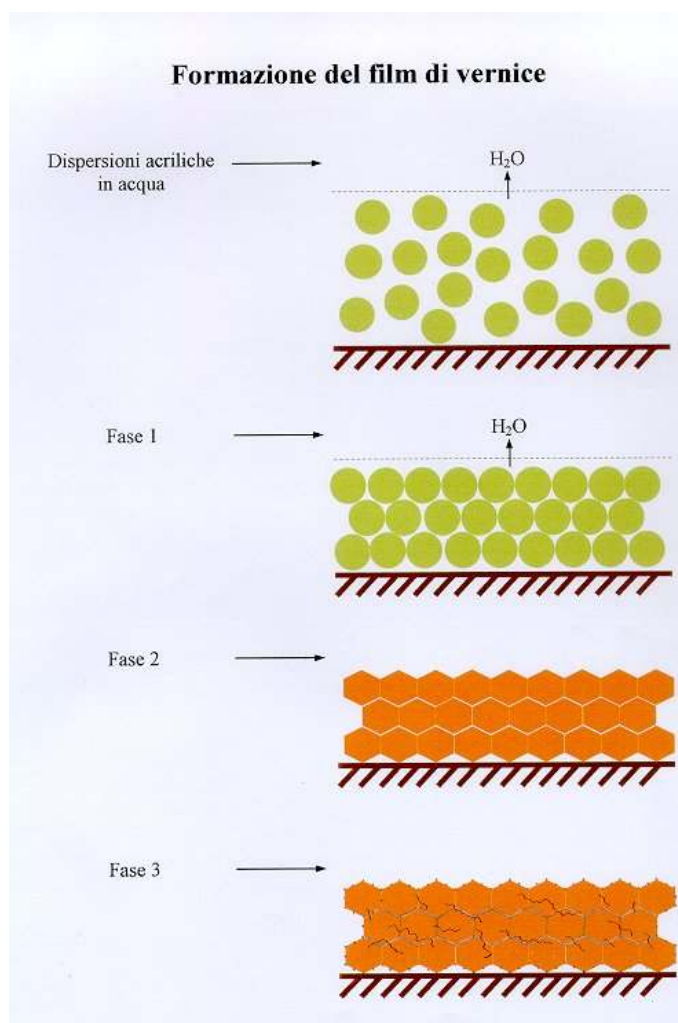
Tempi di essiccazione simili alle vernici
poliuretatiche

VERNICI UV

Rapidità di essiccazione

Utilizzo di tunnel ad aria calda + lampade IR +
forni UV

APPASSIMENTO E FILMAZIONE DELLE VERNICI ALL'ACQUA





CONFRONTO

CICLO A SOLVENTE TRASPARENTE

	PRODOTTO	QUANTITA' APPLICATA	RESIDUO SECCO MEDIO (in applicazione)	COV (%)	COV (quantità)
1° MANO	Tinta a solvente	60-70 g/mq	2%	98%	58,8-68,6 g/mq
2° MANO	Fondo poliuretanico	120 g/mq	33%	67%	80,4 g/mq
3° MANO	Finitura poliuretanica	120 g/mq	31%	69%	82,8 g/mq
					222-231,8 g/mq

CICLO ALL'ACQUA TRASPARENTE

	PRODOTTO	QUANTITA' APPLICATA	RESIDUO SECCO MEDIO (in applicazione)	COV (%)	COV (quantità)
1° MANO	Tinta all'acqua	60-70 g/mq	5%	2%	1,2-1,4 g/mq
2° MANO	Fondo all'acqua	120 g/mq	33%	4%	4,8 g/mq
3° MANO	Finitura all'acqua	120 g/mq	35%	3%	3,6 g/mq
					9,6-9,8 g/mq

Adottando il ciclo all'acqua si riscontra in fase produttiva una riduzione di circa il 96% dei COV emessi in atmosfera.



CONFRONTO

CICLO A SOLVENTE LACCATO OPACO

	PRODOTTO	QUANTITA' APPLICATA	RESIDUO SECCO MEDIO (in applicazione)	COV (%)	COV (quantità)
1° MANO	Fondo PU bianco	150 g/mq	48%	52%	78 g/mq
2° MANO	Fondo PU bianco	150 g/mq	48%	52%	78 g/mq
3° MANO	Finitura PU bianca	150 g/mq	45%	55%	82,5 g/mq
					238,5 g/mq

CICLO ALL'ACQUA LACCATO OPACO

	PRODOTTO	QUANTITA' APPLICATA	RESIDUO SECCO MEDIO (in applicazione)	COV (%)	COV (quantità)
1° MANO	Fondo all'acqua bianco	150 g/mq	50%	4%	6 g/mq
2° MANO	Fondo all'acqua bianco	150 g/mq	50%	4%	6 g/mq
3° MANO	Finitura all'acqua bianca	130 g/mq	48%	5%	6,5 g/mq
					18,5 g/mq

Adottando il ciclo all'acqua si riscontra in fase produttiva una riduzione di circa il 92% dei COV emessi in atmosfera.



VARIE TIPOLOGIE DI PRODOTTI VERNICIANTI E PERCENTUALI DI SOLVENTE

ACQUA	POLIURETANICI AL SOLVENTE	ACRILICI	POLIESTERI	NITRO
3-9%	50-70%	65-70%	12-40%	66-75%



ALTRI VANTAGGI DELLE VERNICI ALL'ACQUA

- Maggiore salubrità dell'ambiente di lavoro
- Diluizione con acqua
- Maggiore resa in applicazione
- Pulizia della macchina con acqua
- Minori visite mediche obbligatorie
- Semplificazione per l'ottenimento del CPI
- Minor costo dei premi assicurativi
- Vantaggi commerciali



PROVE DI MIGRAZIONE

Divisione **ira.Qualità**

Sistemi di gestione per la Qualità
 Analisi di mercato e di gestione del profitto sensoriale
 Audit e sopralluoghi per GDO
 Conflitti igienici sanitari per operatori del settore alimentare
 Manuali di autocontrollo sistema HACCP
 Sistemi Qualità ISO 9001/2000
 Sistemi qualità ambiente
 Studi di Shelf life associati ad analisi sensoriali
 Indagini nutrizionali
 Preparazione della documentazione necessaria alla registrazione presso FDA dei prodotti alimentari per l'esportazione in USA.

Divisione **ira.Ambiente**

Tutela dell'ambiente di lavoro
 Acque di scarico e rifiuti
 Sicurezza sul lavoro
 Ambienti di lavoro
 Emissioni in atmosfera
 Acustica
 Vibrazioni
 Inquinazione
 Clima acustico
 Corsi antincendio e corsi pronto soccorso
 Previsioni di impatto acustico
 Microclima
 Piani di evacuazione
 Valutazione rischi incendi
 Validazione rischio chimico
 Consulenza tecnica per problematiche connesse

Divisione **ira-analyticals**

Il controllo per la Qualità
 Mielammi
 Tossine alimentari
 Farmaci
 Antibiotici e amari
 Metalli pesanti
 Microbiologia
 Campioni nei ristoranti
 Fish test
 Composizione botanica
 Valutazioni nutrizionali

Divisione **ira-biomedicale**

L'eccellenza nei controlli
 Progettazione
 Marcatura CE
 Validazione processi di fabbricazione
 Validazione e controllo
 Progettazione, controllo commesse bianche
 Training e formazione del personale
 Management aziendale



www.agrindustria.com
 Via Staffette Partigione 9 - 41100 Modena
 Telefono: 059.310159 Fax 059.450432
info@agrindustria.com

Modena, 31/01/2011

CERTIFICATO DI CONFORMITA'

Si dichiara che il campione **CAMPIONE AO800G20 + 15% CA502**

è idoneo

a venire a contatto con le sostanze alimentari o con sostanze d'uso personale secondo quanto prescritto dalle seguenti normative:

- D.M. 21/03/1973 e successivi aggiornamenti
- D.M. 26/04/1993, n° 220 concernente il "Regolamento recante aggiornamento del D.M. 21/03/1973"; recepimento delle direttive 82/711/CEE, 85/772/CEE, 90/128/CEE e 92/39/CEE.
- D.M. 24/09/1996, n° 572 concernente il "Regolamento recante aggiornamento del D.M. 21/03/1973"; recepimento della direttiva 95/3/CE.
- D.M. 22/07/1998, n° 338 concernente il "Regolamento recante aggiornamento del D.M. 21/03/1973"; recepimento della direttiva 97/48/CE.
- D.M. 15/06/2000, n° 210 concernente il "Regolamento recante aggiornamento del D.M. 21/03/1973"; recepimento della direttiva 99/91/CE.
- D.M. 30/05/2001, n° 267 concernente il "Regolamento recante aggiornamento del D.M. 21/03/1973".
- Direttiva CEE/CEE/CE N°72 del 06/08/2002.
- D.M. 04/05/2006, n° 227 concernente il "Regolamento recante aggiornamento del D.M. 21/03/1973".
- Direttiva 2007/19/CE della Commissione del 30 marzo 2007
- D.M. 24/09/2008 n.174 concernente il "Regolamento recante aggiornamento del D.M. 21/03/1973".
- D.M. 23 Aprile 2009 – Ministero del Lavoro, della Salute e delle Politiche Sociali – Aggiornamento del D.M. 21/03/1973
- D.P.R. N. 777 del 23/08/1982 a successivi aggiornamenti di cui ultimo aggiornamento il D.Lgs 108/1992 (attuazione della Direttiva CEE N. 76/893)
- UNI 10192 Aprile 2000
- Reg. CE 1935/2004 regolamento riguardante i materiali a contatto con gli alimenti
- Direttiva 2002/72/CE materiali ed oggetti di materia plastica e successivi emendamenti (Direttiva 2004/1/CE, Direttiva 2004/19/CE, Direttiva 2005/79/CE, Direttiva 2007/19/CE, Direttiva 2008/39/CE)
- Reg. CE 1895/2005 (derivati epossidici)
- Reg. CE 2023/2006 (GMP per la fabbricazione dei materiali destinati al contatto con gli alimenti)
- Reg. CE282/2008 (utilizzo di materiali plastici di recupero)
- Reg. CE 450/2009 (materiali attivi)
- Reg. CE N.975/2009 DELLA COMMISSIONE del 19 ottobre 2009 che modifica la direttiva 2002/72/CE

Allegato al rapporto di prova n.21100866

Pagina 1 di 1



LIMITI PER L'EMISSIONE DI SOSTANZE ORGANICHE VOLATILI IN CAMERA ADOTTATI DAL DEUTCHEN GUTEGEMEINSCHFT MOBEL (DGM) DI NORIMBERGA

GRUPPO DI SOSTANZE	CONCENTRAZIONE in $\mu\text{g}/\text{m}^3$
Alcani	250
Esteri	500
Idrocarburi aromatici	250
Glicoli, glicolieteri	250
Chetoni	200
Aldeidi (esclusa formaldeide)	100
Terpeni	300
Acidi	100
<i>Somma totale SOV</i>	<i>650</i>



EMISSIONI DI COV: ENV 13419

CATAS Centro ricerca-sviluppo laboratorio prove settore legno-arredo

CATAS S.p.A.
C.E. - P. Via. 27 41013(29026)
Via. Sesto 10 29027
S.S.A. 04 19822
Tel. 0421 4388301

Indirizzo: Via Anelli, 11
I - 39048 San Giovanni Lupatoto (VI)
Tel. 0445 241211 fax
Fax 0445 241220
Mail: info@catas.com
e-mail: info@catas.com

Titolo: Via Anelli, 11
I - 39048 San Giovanni Lupatoto (VI)
Tel. 0445 241211
Fax 0445 241220
e-mail: info@catas.com

EURIF

Protocollo: **34706 / 1**
Data Rifornimento: **08-01-03**
Data Esecuzione: **03-02-03**
Data Emissione: **05-02-03**
Denominazione campione: **Campione 1 FA 42 - A0470**

Spett.: **INDUSTRIA CHIMICA ADRIATICA S.P.A.
ZONA INDUSTRIALE G. CATTOLICA
62019 CIVITANOVA MARCHE (MC)
ITALY**

Emissioni di composti organici volatili (camera ENV 13419/01) PTP121/01

MATERIALE SOTTOPOSTO ALLA PROVA
Lastre di vetro verniciate

CARATTERISTICHE DELLA CAMERA DI PROVA
La camera in acciaio e vetro ha le dimensioni di 1,25 m x 1,00 m x 0,80 m. L'aria in ingresso è purificata su carbone attivo e quindi filtrata; il ricambio d'aria costante è assicurato da un Mass Flow Controller comandato elettronicamente. Due ventilatori assicurano la miscelazione all'interno della camera.

CONDIZIONI DELLA PROVA

SUPERFICIE DEL CAMPIONE	1,0 m ²
TEMPERATURA DELL'ARIA	23±1°C
UMIDITA' DELL'ARIA	50±5 % U.R.
RICAMBIO D'ARIA	1,0 m ³ /h
CARICO	1,0 m ² /m ³ /h

MODALITA' DI ANALISI
Il campionamento viene effettuato 24 ore dopo il caricamento del campione mediante cattura delle sostanze organiche volatili su tubo caricato con Chromosorb 106 e successiva analisi mediante Desorbitore termico collegato ad un gascromatografo con rivelatore FID in serie ad un FTIR per l'identificazione delle sostanze campionate.

RISULTATI
I risultati sono riportati nella tabella della pagina allegata al presente rapporto di prova.

Il responsabile di reparto:
Det. Ing.

La denominazione del campione è quella dichiarata dalla Ditta richiedente. Questo rapporto di prova riguarda il campione sottoposto a prova e ad esso sono aggiunti, cancellazioni o alterazioni non sono ammesse. Il rapporto di prova non può essere riprodotto parzialmente. La frase "Provato da Catas" può essere riportata nella pubblicità del prodotto. Il termine "approvato" non deve essere assolutamente usato.

pag. 1/2

CATAS Centro ricerca-sviluppo laboratorio prove settore legno-arredo

Protocollo: **34706 / 1**
Data Emissione: **05-02-03**
Denominazione campione: **Campione 1 FA 42 - A0470**

DITTA: **INDUSTRIA CHIMICA ADRIATICA s.p.a.**
Civitanova Marche (MC)

DATA DI ESECUZIONE: **03/02/2003**

SOSTANZE ORGANICHE VOLATILI RICONTRATE	UNITA' DI MISURA	CONCENTRAZIONE dopo 24 ore
n-Butilo acetato	µg/m ³	11
Xileni isomeri	µg/m ³	8
Metossipropenolo acetato	µg/m ³	16
Elossipropenolo acetato	µg/m ³	8
Butilacetosolvo	µg/m ³	28
N-Metil pirrolidone	µg/m ³	262
S.O.V. totali	µg/m ³	333

Il responsabile di reparto:
Det. Ing.

La denominazione del campione è quella dichiarata dalla Ditta richiedente. Questo rapporto di prova riguarda il campione sottoposto a prova e ad esso sono aggiunti, cancellazioni o alterazioni non sono ammesse. Il rapporto di prova non può essere riprodotto parzialmente. La frase "Provato da Catas" può essere riportata nella pubblicità del prodotto. Il termine "approvato" non deve essere assolutamente usato.

pag. 2/2



MIGRAZIONE DI CERTI ELEMENTI: EN 71-3/94



CATAS S.p.A.
 Via. Ind. 24/5
 I - 20148 San Giovanni al Natisone Ud. - 0432.717211 fax. - Fax 0432.717250
 Tel. + Cat. Fax. 01101010015
 http://www.catas.com
 e-mail: comunicazioni@catas.com
 Cap. Soc. € 412.659.000 i.v.



RAPPORTO DI PROVA 61531 / 1 del 6-09-2005

Ricevimento campione: 12-07-05 Spett. INDUSTRIA CHIMICA ADRIATICA S.P.A.
 Esecuzione prova: 08-08-05 ZONA IND. LIE B-VIA G. CATTOLICA
 Emissione rapporto: 06-09-05 62013 CIVITANOVA MARCHE (MC)
 Denominaz. campione: AOB510-CA500 ITALY

Migrazione di certi elementi EN 71-3:2002

Descrizione del campione:
 Lastra di vetro verniciata.

Metodi di analisi:
 Bario mediante Assorbimento Atomico (fiamma protossido di azoto/acetilene).

Risultati:

ELEMENTO	U.M.	RISULTATO	LIMITE
solubile		analitico corretto	
Bario	mg/kg	210	1000

Note:
 Al termine della migrazione la soluzione è stata separata mediante filtrazione.

Commento:
 Il campione sottoposto a prova soddisfa i requisiti del paragrafo 4.1 della norma EN 71-3 limitatamente all'elemento Bario.

Il responsabile di reparto



Il direttore
 Dott. Ing. Angelo Speranza

La denominazione del campione è quella dichiarata dalla Ditta richiedente. Questo rapporto di prova riguarda il campione sottoposto a prova e solo esso. Aggiunte, cancellazioni o alterazioni non sono ammesse. Il rapporto di prova non può essere riprodotto parzialmente. La frase "provato da Catas" può essere riportata nelle pubblicità del prodotto; il termine "approvato" non deve essere assolutamente usato.



MIGRAZIONE DI CERTI ELEMENTI: EN 71-3/94

CATAS Centro Nazionale di Riferimento per la Chimica

Via Salaria, 459 - 00198 Roma (RM) - Tel. +39 06 513101 - Fax +39 06 51310411
 Via Salaria, 459 - 00198 Roma (RM) - Tel. +39 06 513101 - Fax +39 06 51310411
 Via Salaria, 459 - 00198 Roma (RM) - Tel. +39 06 513101 - Fax +39 06 51310411

Protocollo: 35526 / 1 del 26-05-03

Data Ricevimento: 11-02-03 Spett. INDUSTRIA CHIMICA ADRIATICA S.P.A.
 Data Esecuzione: 22-05-03 ZONA IND.LE B-VIA G. CATTOLICA
 Data Emissione: 26-05-03 62019 CIVITANOVA MARCHE (MC)
 ITALY
 Denominazione campione: Pannelli verniciati con fritta all'acqua per interni AC735328

Migrazione di certi elementi EN 71-3/94

Descrizione del campione:
 Pannelli multistrati verniciati.



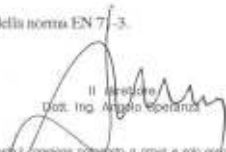
Metodi di analisi:
 Cadmio, Cromo, Piombo, Bario mediante Assorbimento Atomico in fiamma.
 Antimonio, Arsenico, Selenio mediante Assorbimento Atomico tecnica degli Idruuri.
 Mercurio mediante Assorbimento Atomico tecnica dei vapori freddi.

Risultati:

ELEMENTO solubile	U.M.	RISULTATO analitico corretto	LIMITI
Antimonio	mg/kg	< 0,05	60
Arsenico	mg/kg	< 0,05	25
Bario	mg/kg	< 10	1000
Cadmio	mg/kg	< 0,5	75
Cromo	mg/kg	< 5	60
Piombo	mg/kg	< 5	90
Mercurio	mg/kg	< 0,05	60
Selenio	mg/kg	< 0,05	500

Note:
 Nella prova di migrazione il pH iniziale è stato portato al di sotto di 1,5 con ac. cloridrico. La separazione della parte solida è stata effettuata mediante filtrazione.

Commento:
 Il campione sottoposto a prova soddisfa i requisiti del paragrafo 4.1 della norma EN 71-3.

Il responsabile di reparto   Il titolare 

La denominazione del campione è quella dichiarata dalla Ditta richiedente. Questo rapporto di prova riguarda il campione sottoposto a prova e solo esso. Aggiunte, cancellazioni o alterazioni non sono ammesse. Il rapporto ha validità per essere riprodotto e ristampato. La frase "provato da Catas" può essere riportata nella pubblicità del prodotto. Il termine "approvato" non deve essere liberamente usato.

FINE Pag. 1

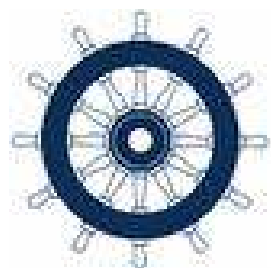


VALUTAZIONE DELLE CARATTERISTICHE CHIMICO-FISICHE NEI LABORATORI ICA GROUP

- UNI 9240: Adesione mediante prova di strappo
- UNI 2409: Adesione mediante prova di quadrettatura
- UNI 9429: Resistenza agli sbalzi termici (cold-check)
- ASTM D 3363-05: Durezza a matita
- UNI 9428: Determinazione della resistenza al graffio
- UNI 9427: Determinazione della resistenza alla luce
- ISO 4211-4: Determinazione della resistenza all'urto
- UNI EN 12720: Resistenza agli agenti chimici
- UNI 9300: Determinazione della ritenzione allo sporco
- UNI EN 12721/2: Resistenza al calore secco ed umido
- UNI EN 927-6: Invecchiamento accelerato (QUV)



CERTIFICAZIONE RINA



0474/YY

Certificazione CE degli equipaggiamenti marittimi
secondo la Direttiva Europea 96/98/CE e
successivi emendamenti.



CERTIFICAZIONE RINA

Nel luglio 2011 ICA ha certificato i seguenti cicli:

- **OACFRGX** ciclo di verniciatura bicomponente acrilico trasparente ignifugo
- **OPFRGX** ciclo di verniciatura bicomponente poliuretano trasparente ignifugo
- **FRP** ciclo di verniciatura bicomponente poliuretano bianco e pigmentato ignifugo



RINA

PRODUCT QUALITY ASSURANCE (MODULE D)

CERTIFICATE Nr. MED045911AN/003

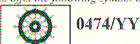
This is to certify that RINA, specified as Notified Body N° 0474 by the Italian "Ministero delle Infrastrutture e dei Trasporti Direzione Generale per la navigazione ed il Trasporto Marittimo ed Interno" on 25 November 1998, did undertake the examination of the equipment identified below with the criteria set-up in Annex B (Production Quality Assurance-Module D) to Marine Equipment Directive (MED) 96/98/EC, and subsequent amendments.

MED Item N° A.1/3.18b
USCG Category N° 164.112
Description Surface materials and floor coverings with low flame-spread characteristics - Paint systems
Type OAC FR GX (X=10; 20; 30; 40; 50; 60; 95gloss)
Applicant INDUSTRIA CHIMICA ADRIATICA SPA
Module B certificate Number MED601508CS/001
Date 27/02/2009
Notified Body RINA (No.0474)

Issued in ANCONA on July 21, 2011 This Certificate is valid until February 26, 2014

This Certificate consists of this sheet plus an attachment

On the basis of the conditions stated in article 11 of the Marine Equipment Directive (MED) 96/98/EC, this certificate allow the Manufacturer to affix the following symbol on the equipment above identified



YY Last two digits of year mark affixed

USCG Approval marking

The manufacturer is allowed to affix the U.S. Coast Guard approval number (USCG approval number: 164.112/EC0474/MED045911AN/003) to the above equipment, as allowed by the "Agreement between the European Community and the United States of America on Mutual Recognition of Certificates of Conformity for Marine Equipment" signed February 27, 2004.



Lino Ballarin
RINA



RINA

PRODUCT QUALITY ASSURANCE (MODULE D)

CERTIFICATE Nr. MED045911AN/001

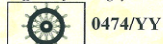
This is to certify that RINA, specified as Notified Body N° 0474 by the Italian "Ministero delle Infrastrutture e dei Trasporti Direzione Generale per la navigazione ed il Trasporto Marittimo ed Interno" on 25 November 1998, did undertake the examination of the equipment identified below with the criteria set-up in Annex B (Production Quality Assurance-Module D) to Marine Equipment Directive (MED) 96/98/EC, and subsequent amendments.

MED Item N° A.1/3.18b
USCG Category N° 164.112
Description Surface materials and floor coverings with low flame-spread characteristics - (b) paint systems
Type FRP
Applicant INDUSTRIA CHIMICA ADRIATICA SPA
Module B certificate Number MED229711CS
Date 18/07/2011
Notified Body RINA (No.0474)

Issued in ANCONA on July 21, 2011 This Certificate is valid until February 26, 2014

This Certificate consists of this sheet plus an attachment

On the basis of the conditions stated in article 11 of the Marine Equipment Directive (MED) 96/98/EC, this certificate allow the Manufacturer to affix the following symbol on the equipment above identified



YY Last two digits of year mark affixed

USCG Approval marking

The manufacturer is allowed to affix the U.S. Coast Guard approval number (USCG approval number: 164.112/EC0474/MED045911AN/001) to the above equipment, as allowed by the "Agreement between the European Community and the United States of America on Mutual Recognition of Certificates of Conformity for Marine Equipment" signed February 27, 2004.



Lino Ballarin
RINA



RINA

PRODUCT QUALITY ASSURANCE (MODULE D)

CERTIFICATE Nr. MED045911AN/002

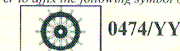
This is to certify that RINA, specified as Notified Body N° 0474 by the Italian "Ministero delle Infrastrutture e dei Trasporti Direzione Generale per la navigazione ed il Trasporto Marittimo ed Interno" on 25 November 1998, did undertake the examination of the equipment identified below with the criteria set-up in Annex B (Production Quality Assurance-Module D) to Marine Equipment Directive (MED) 96/98/EC, and subsequent amendments.

MED Item N° A.1/3.18b
USCG Category N° 164.112
Description Surface materials and floor coverings with low flame-spread characteristics - Paint systems
Type OP FR GX (X=10; 20; 30; 40; 50; 60; 95gloss)
Applicant INDUSTRIA CHIMICA ADRIATICA SPA
Module B certificate Number MED601508CS/002
Date 27/02/2009
Notified Body RINA (No.0474)

Issued in ANCONA on July 21, 2011 This Certificate is valid until February 26, 2014

This Certificate consists of this sheet plus an attachment

On the basis of the conditions stated in article 11 of the Marine Equipment Directive (MED) 96/98/EC, this certificate allow the Manufacturer to affix the following symbol on the equipment above identified



YY Last two digits of year mark affixed

USCG Approval marking

The manufacturer is allowed to affix the U.S. Coast Guard approval number (USCG approval number: 164.112/EC0474/MED045911AN/002) to the above equipment, as allowed by the "Agreement between the European Community and the United States of America on Mutual Recognition of Certificates of Conformity for Marine Equipment" signed February 27, 2004.



Lino Ballarin
RINA



Grazie dell'attenzione.

Per maggiori informazioni visitate i nostri siti:
**www.icaspa.com - www.salchi.it
www.icagroup.it**